Mert Plastik

Demir

Teknik
Katalog

Mert Plastik

Demir

Mert Plastik

Demir

Mert Demir Plastik

Su Neredeyse Biz Oradayız

ÜRÜN GRUPLARI

PVC Basınçlı Temiz Su Boruları ve Ek Parçaları

PVC Atık Su Boruları ve Ek Parçaları

PVC Derin Kuyu Boruları (Sondaj) ve Ek Parçaları

Pe Boruları (Polietilen -YYPE 100) ve Ek parçaları

PPRC Boruları ve Ek Parçaları

Damlama Sulama Hortumları (Mini Siprnk Hortum)

PE Yağmurlama Boru ve Ek Parçaları

TSE

KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ ISO 9001

TÜRKAK TS EN 45012 34001 - 01

HAKKIMIZDA

Türk plastik sektörünün önemli kuruluşlarından biri olan MERT DEMİR PLASTİK yüksek teknolojide zengin çeşit ve yedek ürün yelpazesiyle estetik kalitede ürün imal etme, modern, sağlıklı, vizyon ve misyonu kendisine ilke edinmiş bir firma olarak konfor ve kalitesini dünya çapında sürdürmeyi hedeflemiş bulunmaktadır.
Sektörümüz içerisinde teknolojik alanda öncülüğü kendine bir görev olarak seçmiş olan firmamız 38 yıllık tecrübesiyle sektörümüzün önde gelen isimlerine; kaliteli ve zamanında iş teslimi ilkesini kabul ederek profesyonel bir kadro ve anlayış ile kendine ait 8000 m² çalışma alanı ve 22000 m² açık alanı ile hizmet vermektedir. Bu köklü inanış ve siz değerli müşterilimizin bizlere sağladıkları destek ve tecrübe ile en iyi hizmet ve ürünleri sizlere sunmaya devam etmektedir.

Faaliyet gösterdiğimiz plastik boru üretimi konusunda titizlik gerektiren bir sektördür. Bu sektöre görevimizi yerine getirme yolundaki politikamıza temel olabilecek esaslar aşağıda belirtilmiştir.

- Müşteri ihtiyaçlarını zamanında ve istenilen şekilde karşılamak,
- Hızlı ve doğru şekilde hizmet üretebilmek,
- Her zaman güvenilir bir firma olmak,
- Müşteriye en hızlı ve ucuz şekilde hizmet verebilmek,
- Müşteri ve personel memnuniyetini en üstte tutmak
- Mevcut durumumuzu korumakla yetinmeyip her noktada sürekli iyileşmeyi temel felsefemiz olarak belirlemek,
- Yasal mevzuatlara ve standartlara tavizsiz uymak
- Tüm çalışanlarına ve ilgili taraflara, gerekli bilgilendirme ve eğitimler yardımıyla kendilerinin, diğer çalışanların ve ziyaretçilerin sağlık ve güvenliklerini tehlikeye atmamayı temel görev olarak benimsetmek,
- Tüm faaliyetleri kapsamında olası tehlikeli durum ve davranışlar ile ilgili risk değerlendirmelerini sistematik bir şekilde yaparak önleme kültürünü yerleştirmek
- Çevresel boyutları be lirlemek çevresel etkilerin türlerini ve zararlarını tespit etmek ve sürekli iyileştirmek
- Faaliyetlerimiz sonucunda oluşan atıkların miktarını ve doğal kaynak tüketimini azaltmak için gerekli çalışmaları yaparak, kirliliği önlemek

MERT DEMİR PLASTİK olarak suyun dünü bugünü ve yarını olarak yıllara yaygın değer ve hizmetlerini sürdürecek olmak temel amacımız olacaktır.

PVC-U BASINÇLI SU BORULARI VE EK PARÇALARI

TS EN ISO 1452–2

MERT DEMİR PLASTİK PVC-U Basınçlı su boruları ekstrüzyon yöntemi ve bu borular ile kullanılan ek parçalar ise enjeksiyon ve konfeksiyon yöntemiyle üretilmektedir. TS EN ISO 1452-2 Standardına uygun üretim yapılmaktadır.

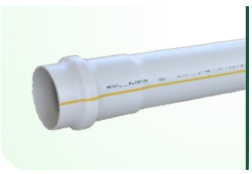
PVC-U BASINÇLI SU BORULARININ AVANTAJLARI

1. Korozyona karşı dayanaklıdır.
2. Suyun yapısını ve tadını bozmaz, kimyasal ve fiziksel özelliklerini değiştirmez.
3. Sıhhi olmayan koşulların oluşmasına imkan vermez, Sağlık Bakanlığı Gıda Maddeleri Tüzüğüne uygundur.
4. Darbelere ve basınca dayanaklıdır. Bakım ve tamirat masrafı olmaz.
5. Hafiftir; taşıma, depolama ve montajı kolaydır.

PVC - U BASINÇLI SU BORULARI TEKNİK ÖZELLİKLER							
						TS EN ISO 1452-2	
		PN 6		PN 10		PN 16	
Dış Çap (mm)	Dış Çap Tolerans (mm)	Et Kalınlığı (mm)	Et Kalınlığı Tolerans (mm)	Et Kalınlığı (mm)	Et Kalınlığı Tolerans (mm)	Et Kalınlığı (mm)	Et Kalınlığı Tolerans (mm)
50	0,2	1,6	0,4	2,4	0,5	3,7	0,6
63	0,3	2,0	0,5	3,0	0,5	4,7	0,7
75	0,3	2,3	0,5	3,6	0,6	5,6	0,8
90	0,3	2,8	0,5	4,3	0,7	6,7	0,9
110	0,4	2,7	0,5	4,2	0,7	6,6	0,9
125	0,4	3,1	0,6	4,8	0,7	7,4	1,0
140	0,5	3,5	0,6	5,4	0,8	8,3	1,1
160	0,5	4,0	0,6	6,2	0,9	9,5	1,2
200	0,6	4,9	0,7	7,7	1,0	11,9	1,4
225	0,7	5,5	0,8	8,6	1,1	13,4	1,6
250	0,8	6,2	0,9	9,6	1,2	14,8	1,7

PVC-U BORULARIN FİZİKSEL VE MEKANİKSEL TESTLERİ			
Test	**Deney Metodu**	**Birim**	**Değer**
Yoğunluk	EN ISO 1183	g/cm^3	1,350-1,460
Darbe Dayanımı	EN 744/EN ISO 3127	**	max %10
Vicat Yumuşama	EN 727	**	min 79℃
Uzunluğundaki Değişim	EN ISO 2505	**	max %5

PVC TEMİZ SU BORULARI 6 ATÜ

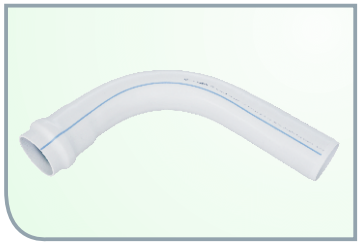


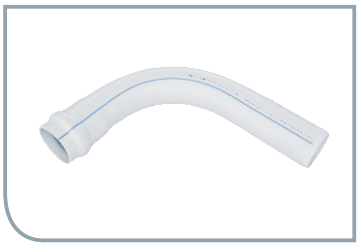
PVC TEMİZ SU BORULARI 10 ATÜ

PVC TEMİZ SU BORULARI 16 ATÜ

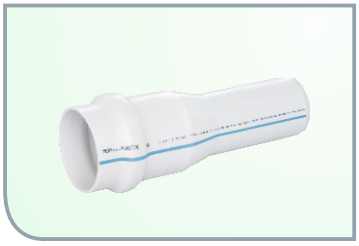
TS EN ISO 1452–2

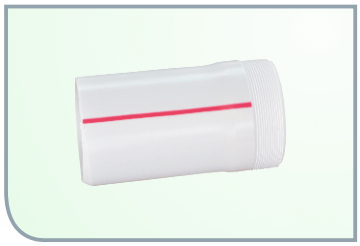
Kullanılan Ek Parçalar

DEVE BOYNU PN 10 (90°)	Dış Çap (mm)
	50
	63
	75
	90
	110
	125
	140
	160
	200
	225

DEVE BOYNU PN 10 (45°)	Dış Çap (mm)
	50
	63
	75
	90
	110
	125
	140
	160
	200
	225

KAYAR MANŞON PN 10	Dış Çap (mm)
	50
	63
	75
	90
	110
	125
	140
	160
	200
	225
	250

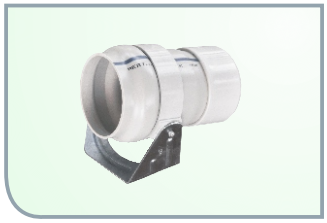
REDÜKSİYON	Dış Çap (mm)
	63/50
	75/63
	90/75
	110/90
	125/110
	140/125
	160/140
	200/160
	225/200

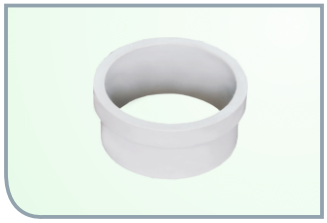
DIŞ DİŞLİ ADAPTÖR	Dış Çap (mm)
	63
	75
	90
	110

TE	Dış Çap (mm)
	63
	75
	90
	110

TS EN ISO 1452–2

Kullanılan Ek Parçalar

KELEPÇELİ KÖR TAPA	Dış Çap (mm)
	63
	75
	90
	110

KUYRUK BİLEZİĞİ	Dış Çap (mm)
	63
	75
	90
	110

TIRNAKLI TE	Dış Çap (mm)
	63
	75
	90
	110

KAPAMA BAŞLIĞI	Dış Çap (mm)
	63
	75
	90
	110

TAMİR KELEPÇESİ	Dış Çap (mm)
	63
	75
	90
	110

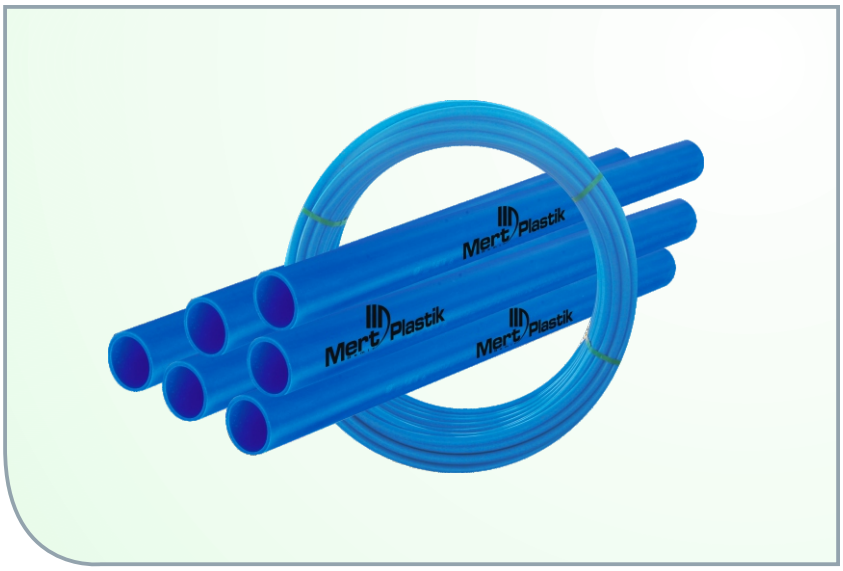
HDPE 100 POLİETİLEN BORULAR

TS EN 12201 - 2 + A1

MERT DEMİR PLASTİK HDPE 100 POLİETİLEN Borular ekstrüzyon ve enjeksiyon yöntemiyle üretilmektedir. Üretim TS EN 12201-2+A1 TSE Standardına uygun yapılmaktadır.

HDPE 100 POLİETİLEN BORULARIN AVANTAJLARI

1. Kimyasal maddelerden etkilenmez, korozyona uğramaz, çürümez ve aşınmaz.
2. Akışkana molekül geçişi olmadığından, suyun kokusunu ve tadını değiştirmez.
3. Kir ve yosun tutmaz, bakteri üretmez ve Sağlık Bakanlığı Gıda Tüzüğüne uygundur.
4. Esneme kabiliyeti yüksek olduğundan kanal dışında birleştirilebilir. Yer hareketlerinden etkilenmez ve dere, nehir, göl, maden alanlarında vb. bozuk ve hareketli zeminlerde güvenle kullanılabilir.
5. Döşemede arazi şekline iyi uyum sağlar. Daha az dolgu ve firesiz montaj avantajı sağlar.
6. Alın kaynağı ve elekrofüzyon kaynağa uygundur.
7. Güneş ışığına karşı yüksek direnç gösterir.
8. Darbelere dayanıklıdır.
9. Kangal ve boy olarak üretilebilir.



HDPE100 POLİETİLEN BORULARIN FİZİKSEL VE MEKANİKSEL TESTLERİ			
Test	**Deney Metodu**	**Birim**	**Değer**
Yoğunluk	EN ISO 1183	g/cm^3	min ≤ 0,930
MFR (190℃-5kg)	EN ISO 1133	g/10dk	0,2-1,4
OIT	EN ISO 11357	dk	min 20 dk
Çekme Özellikleri	EN ISO 6259	%	min %350
Karbon Siyahı	ISO 6964	%	%2,5 ± 0,5
Pigment ve Karbon Dağılımı	ISO 18553	Note	max 3

Mert Plastik Boru

TSE TS EN 12201 - 2 + A1

HDPE 100 POLİETİLEN BORULARIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

TS EN 12201-2+A1

ÇAP	Dış Çap Tolerans (mm)	SDR 26		SDR 21		SDR 17		SDR 13,6		SDR 11		SDR 9		SDR 25	
		PN 6		PN 8		PN 10		PN 12,5		PN 16		PN 20		PN 25	
		Et Kalınlığı (mm)		Et Kalınlığı (mm)		Et Kalınlığı (mm)		Et Kalınlığı (mm)		Et Kalınlığı (mm)		Et Kalınlığı (mm)		Et Kalınlığı (mm)	
		e_{min}	e_{max}	e_{min}	e_{max}	e_{min}	e_{max}	e_{min}	e_{max}	e_{min}	e_{max}	e_{min}	e_{max}	e_{min}	e_{max}
20	0,3	–	–	–	–	–	–	–	–	2,0	2,3	2,3	2,7	3,0	3,4
25	0,3	–	–	–	–	–	–	2,0	2,3	2,3	2,7	3,0	3,4	3,5	4,0
32	0,3	–	–	–	–	2,0	2,3	2,4	2,8	3,0	3,4	3,6	4,1	4,4	5,0
40	0,4	–	–	2,0	2,3	2,4	2,8	3,0	3,5	3,7	4,2	4,5	5,1	5,5	6,2
50	0,4	2,0	2,3	2,4	2,8	3,0	3,4	3,7	4,2	4,6	5,2	5,6	6,3	6,9	7,7
63	0,4	2,5	2,9	3,0	3,4	3,8	4,3	4,7	5,3	5,8	6,5	7,1	8,0	8,6	9,6
75	0,5	2,9	3,3	3,6	4,1	4,5	5,1	5,6	6,3	6,8	7,6	8,4	9,4	10,3	11,5
90	0,6	3,5	4,0	4,3	4,9	5,4	6,1	6,7	7,5	8,2	9,2	10,1	11,3	12,3	13,7
110	0,7	4,2	4,8	5,3	6,0	6,6	7,4	8,1	9,1	10,0	11,1	12,3	13,7	15,1	16,8
125	0,8	4,8	5,4	6,0	6,7	7,4	8,3	9,2	10,3	11,4	12,7	14,0	15,6	17,1	19,0
140	0,9	5,4	6,1	6,7	7,5	8,3	9,3	10,3	11,5	12,7	14,1	15,7	17,4	19,2	21,3
160	1,0	6,2	7,0	7,7	8,6	9,5	10,6	11,8	13,1	14,6	16,2	17,9	19,8	21,9	24,2
180	1,1	6,9	7,7	8,6	9,6	10,7	11,9	13,3	14,8	16,4	18,2	20,1	22,3	24,6	27,2
200	1,2	7,7	8,6	9,6	10,7	11,9	13,2	14,7	16,3	18,2	20,2	22,4	24,8	27,4	30,3
225	1,4	8,6	9,6	10,8	12,0	13,4	14,9	16,6	18,4	20,5	22,7	25,2	27,9	30,8	34,0
250	1,5	9,6	10,7	11,9	13,2	14,8	16,4	18,4	20,4	22,7	25,1	27,9	30,8	34,2	37,8
280	1,7	10,7	11,9	13,4	14,9	16,6	18,4	20,6	22,8	25,4	28,1	31,3	34,6	38,3	42,3
315	1,9	12,1	13,5	15,0	16,6	18,7	20,7	23,2	25,7	28,6	31,6	35,2	38,9	43,1	47,6
355	2,2	13,6	15,1	16,9	18,7	21,1	23,4	26,1	28,9	32,2	35,6	39,7	43,8	48,5	53,5
400	2,4	15,3	17,0	19,1	21,2	23,7	26,2	29,4	32,5	36,3	40,1	44,7	49,3	54,7	60,3

PVC ATIK SU BORULARI

TS EN 1329-1 + A1

MERT DEMİR PLASTİK PVC ATIK SU BORULARI ekstrüzyon, bu boruların ek parçaları enjeksiyon yöntemiyle üretilmektedir.
Üretim TS EN 1329-1 TSE Standardına uygun yapılmaktadır.

PVC ATIK SU BORULARININ AVANTAJLARI

1. Düşük iç yüzey pürüzlülüğü sebebiyle kireç ve tortu tutmaz.
2. Atık su, yağmur suyu, yüzey suyu ve zemin suyu gibi çok geniş bir pH aralığına dağılmış su tiplerine karşı dirençlidir. Korozyona uğramaz.
3. Hafif, esnek, kırılmaz olduğundan; taşınması, depolanması ve montajı kolaydır.
4. Sızdırmaz, sıcaklığa dayanıklı ve uzun ömürlüdür.
5. Hidrolik pürüzlülüğü çok düşük olduğundan düşük eğimlerde maksimum akışı sağlar.

PVC ATIK SU BORULARI

PVC ATIK SU BORULARI (TİP-B)

TS EN 1329-1+A1

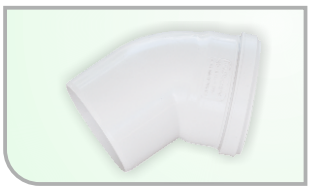
Dış Çap (mm)	Uzunluk (mm)	Dış Çap (mm)	Uzunluk (mm)
50	150	125	150
50	250	125	250
50	500	125	500
50	1000	125	1000
50	2000	125	2000
50	3000	125	3000
50	6000	125	6000
75	150	160	500
75	250	160	1000
75	500	160	2000
75	1000	160	3000
75	2000	160	6000
75	3000	200	1000
75	6000	200	2000
110	150	200	3000
110	250	200	6000
110	500		
110	1000		
110	2000		
110	3000		
110	6000		

PVC ATIK SU BORULARI (TİP-BD)

Dış Çap (mm)	Uzunluk (mm)	Dış Çap (mm)	Uzunluk (mm)
160	500	200	1000
160	1000	200	2000
160	2000	200	3000
160	3000	200	6000
160	6000		

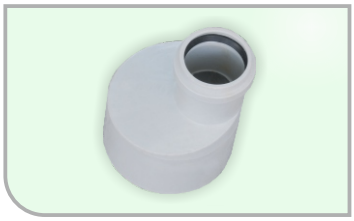
PVC PINAR ATIK SU BORULARI

Dış Çap (mm)	Uzunluk (mm)	Dış Çap (mm)	Uzunluk (mm)
50	150	110	150
50	250	110	250
50	500	110	500
50	1000	110	1000
50	2000	110	2000
50	3000	110	3000
50	6000	110	6000
75	150	125	150
75	250	125	250
75	500	125	500
75	1000	125	1000
75	2000	125	2000
75	3000	125	3000
75	6000	125	6000

DİRSEK (45° AÇIK)	Dış Çap (mm)
	50
	75
	110
	125
	160
	200

DİRSEK (87° KAPALI)	Dış Çap (mm)
	50
	75
	110
	125
	160
	200

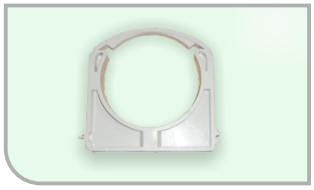
ES SİFON	Dış Çap (mm)
	110

REDÜKSİYON	Dış Çap (mm)
	75/50
	110/50
	110/70
	125/110
	160/110
	160/125
	200/160

KAYAR MANŞON	Dış Çap (mm)
	50
	75
	110
	125
	160
	200

TE (90°)	Dış Çap (mm)
	50/50
	75/75
	110/50
	110/75
	110/100

TEMİZLEME TE (KAPAKLI)	Dış Çap (mm)
	75
	110
	125

KELEPÇE	Dış Çap (mm)
	75
	75
	110

TEK ÇATAL (45° AÇIK)	Dış Çap (mm)	
	50/50	125/125
	75/50	160/110
	75/75	160/125
	110/50	160/160
	110/75	200/160
	110/110	200/200
	125/110	

Mert Plastik Demir

TSE TS EN 13476 - 3

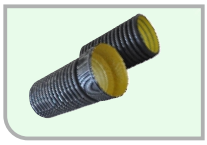
MERT DEMİR PLASTİK KORUGE BORULARI
TS EN 13476-3 TSE Standardına uygun olarak üretilmektedir.

PE KORUGE BORULARININ AVANTAJLARI

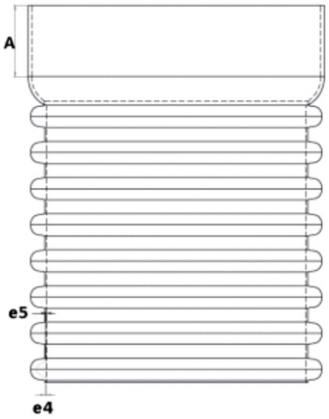
1. Korozyona uğramaz ve kimsayal maddelerden etkilenmez.
2. Sıcaklık değişimlerine karşı dayanıklıdır. Doğa ve atmosfer şartlarından etkilenmez.
3. Uzun ömürlü kanalizasyon sistemleri için uygundur.
4. Hafiftir döşeme kolaylığı sağlar ve dış darbelere karşı dayanıklıdır.
5. Dış yüzey UV katkılı siyah renkte olup güneş ışınlarından etkilenmez.
6. Kendinden muflu olduğundan zamandan ve işçilikten tasarruf sağlar ve sızdırma riskini %50 azaltır.
7. İç yüzey pürüzsüzlüğü katı parçacıkların boru yüzeyine yapışmasını önler ve zamanla oluşabilecek kesit daralmalarının önüne geçer.
8. İç yüzey açık renkte olduğundan şebeke içinin kolaylıkla kontrol edilmesine olanak sağlanır.
9. 0,5 bara kadar sızdırmazlık sağlanır.

PE KORUGE BORU TEKNİK ÖZELLİKLERİ TS EN 13476-3 TSE

PE KORUGE SN 4	İç Çap (mm)
	100
	150
	200
	300
	400
	500

PE KORUGE SN 8	İç Çap (mm)
	100
	150
	200
	300
	400
	500

Annma Çapı (mm)	İç Çap (mm)	En Küçük Et Kalınlığı (mm) $e_{4,min}$	En Küçük Et Kalınlığı (mm) $e_{5,min}$	Annma Çapı (mm)
100	95	1,0	1,0	32
150	145	1,3	1,0	43
200	195	1,5	1,1	54
300	294	2,0	1,7	64
400	392	2,5	2,3	74
500	490	3,0	3,0	85



KORUGE BORULARIN FİZİKSEL VE MEKANİKSEL TESTLERİ			
Test	**Deney Metodu**	**Birim**	**Değer**
Yoğunluk	EN ISO 1183	g/cm^3	min ≤ 0,930
MFR (190℃-5kg)	EN ISO 1133	g/10dk	0,2-1,4
Çember Rijitliği	EN ISO 9969	kN/m^2	≥ilgili SN
Halka Esnekliği	EN ISO 13968	**	Deformasyon olmamalı
Etüv Deneyi	ISO 12091	**	Çatlak, Kabarcık ve Cidar Ayrılması Olmamalı
Darbe Dayanımı	EN 744/EN ISO 3127	**	max %10

PE YAĞMURLAMA BORU VE EK PARÇALARI

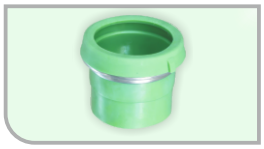
MERT DEMİR PLASTİK YAĞMURLAMA Boruları mandallı olarak PE 100 hammadeden 5-6 metre olarak üretilmektedir.

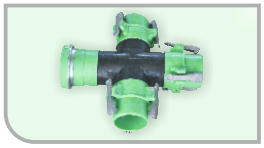
PE YAĞMURLAMA BORULARININ AVANTAJLARI

1. Kırılmaz ve ezilmelerden etkilenmez.
2. Bükülmelerde eski haline dönebilir. Esnektir.
3. Kaliteli contası sayesinde kesin sızdırmazlık sağlanır.
4. Mandallı yapısı ile kolayca sökülüp takılabilir.
5. Hafiftir. Taşınması ve montajı kolaydır.
6. Kafalarda çap daralması olmadığından basınç kayıpları oldukça azdır. Bu nedenle daha fazla sprig takılabilir ve daha fazla alan sulanabilir.

PE YAĞMURLAMA BORULARI VE EK PARÇALARI

YAĞMURLAMA BORULARI (5-6 MT)	Dış Çap (mm)	MANDALLI DİRSEK	Dış Çap (mm)	MANDALLI KÖR TAPA	Dış Çap (mm)
	75		75		75
	110		110		110

MANDALLI DİŞİ KAFA	Dış Çap (mm)	MANDALLI ERKEK KAFA	Dış Çap (mm)	MANDALLI REDÜKSİYON	Dış Çap (mm)
	75		75		110/75
	110		110		

MANDALLI İSTAVROZ	Dış Çap (mm)	MANDALLI TE	Dış Çap (mm)	MANDALLI ABOT	Dış Çap (mm)
	75/75		75/75		75
	110/75		110/75		
	110/110		110/110		

SPRİNG	Dış Çap (mm)	KÜRESEL VANA	Dış Çap (mm)	UZATMA BORULARI	Dış Çap (mm)
	32		32		32mm/20cm
					32mm/30cm
					32mm/40cm
					32mm/50cm
					32mm/60cm
					32mm/100cm

DAMLA SULAMA HORTUMLARININ AVANTAJLARI

1. Kullanımı kolay ve güvenli olup mevsimlik ve kalıcı ekimler için idealdir.
2. Güneşin UV ışınlarına dayanıklılık sağlayan malzeme katkılıdır.
3. Uzun mesafeli, büyük alan uygulamalarında pürüzsüz iç yüzeyiyle basınç kaybı en asgari düzeydedir.
4. Sürekli toplama ve sermeye karşı dayanıklıdır.
5. Tarımda kullanılan gübre ve ilaçlara karşı dayanıklıdır.
6. Su tasarrufu sağlar. Ürün verimini ve kalitesini arttırır.

DAMLAMA SULAMA HORTUMLARI

YUMUŞAK PE UV KATKILI SULAMA HORTUMU	DIŞ ÇAP (mm)	Kangol Boyu (mt)
	12	400
	16	400
	20	250
	25	200
	32	200

PPRC BORULAR VE EK PARÇALARI

MERT DEMİR PLASTİK POLİPROPİLEN RANDOM KOPOLİMER TİP 3 Boruları TS 9937 standardına uygun olarak üretilmektedir.

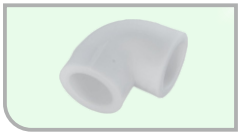
TSE TS 9937

PPRC BORULARININ AVANTAJLARI

1. Kimyasal dayanıklılığı göz önünde bulundurularak asit, baz ve tuz gibi maddelerde kullanılabilir.
2. Paslanmaz korozyona dayanıklıdır.
3. İç yüzeyi pürüzsüzdür. Zamana bağlı kesit daralmaları yaşanmaz.
4. yosun tutmaz ve bakteri üremesi olmaz.
5. Hafiftir, esnektir ve kırılmaz.
6. Döşenmesi kolaydır. İşçilik ve zamandan taasrruf sağlar.
7. Sıva altı uygulamalarında çimento ve kireç gibi malzemelerle tepkimeye girmez.

PPRC BORULAR VE EK PARÇALARI

PPRC TİP3 PN 20	Dış Çap (mm)	TİP 3 İÇ DİŞLİ NİPEL (YUVARLAK)	Dış Çap (mm)	TİP 3 DIŞ DİŞLİ NİPEL (YUVARLAK)	Dış Çap (mm)
	20		20/20		20/20
	25		20/25		20/25
	32		25/20		25/20
	40		25/25		25/25
	50		25/32		25/32
	63		32/32		32/32

TİP 3 MANŞON	Dış Çap (mm)	TİP 3 DİRSEK (90°)	Dış Çap (mm)	TİP 3 DİRSEK (45°)	Dış Çap (mm)
	20		20		20
	25		25		25
	32		32		32

TİP 3 KÖR TAPA	Dış Çap (mm)	TİP 3 TE	Dış Çap (mm)	TİP 3 REDÜKSİYON	Dış Çap (mm)
	20		20		25/20
	25		25		32/20
	32		32		32/25

TİP 3 KAPAMA BAŞLIĞI	Dış Çap (mm)	TİP 3 KAVİS	Dış Çap (mm)	KELEBEK BAŞLI VANA	Dış Çap (mm)
	20		20		20
	25		25		
	32		32		

Mert Plastik Demir

TSE TS 9937

KÜRESEL VANA	Dış Çap (mm)
	20
	25
	32

TİP 3 ÇİFTLİ KELEPÇE	Dış Çap (mm)
	20
	25
	32

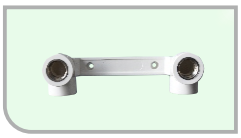
TİP 3 TEKLİ KELEPÇE	Dış Çap (mm)
	20
	25
	32

TİP 3 İÇ DİŞLİ BAĞLANTILI DİRSEK	Dış Çap (mm)
	20/20
	20/25
	25/20
	25/25
	32/25
	32/32

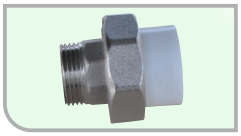
TİP 3 DIŞ DİŞLİ BAĞLANTILI DİRSEK	Dış Çap (mm)
	20/20
	20/25
	25/20
	25/25
	32/25
	32/32

TİP 3 İÇ DİŞLİ TE	Dış Çap (mm)
	20/20
	20/25
	25/20
	25/25
	25/32
	32/32

TİP 3 İÇ DİŞLİ DİRSEK BATARYA BAĞLANTISI	Dış Çap (mm)
	20/20
	25/20

ÇİFTLİ BATARYA BAĞLANTISI	Dış Çap (mm)
	20/20
	25/20

İÇ DİŞLİ OYNAR BAŞLIKLI REKOR	Dış Çap (mm)
	20/20
	25/25
	32/32

DIŞ DİŞLİ OYNAR BAŞLIKLI REKOR	Dış Çap (mm)
	20/20
	25/25
	32/32

LABORATUVAR

Mert Demir Plastik

Mert Demir Plastik

Mert Demir Plastik

TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
TÜRK STANDARDLARINA UYGUNLUK BELGESİ
TURKISH STANDARDS INSTITUTION
CERTIFICATE OF CONFORMITY TO TURKISH STANDARDS

Markanın Tanımı / Description of the Mark: TSE

BELGE NUMARASI / REFERENCE NUMBER OF LICENCE	003225-TSE-04/03
BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ / DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	07.05.2007
BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ / LICENCE VALID UNTIL	08.05.2020
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI / NAME OF THE LICENCE HOLDER	MERTDEMİR PLASTİK SANAYİ VE TİC. A.Ş.
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ / ADRESS OF THE LICENCE HOLDER	2.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 7.CAD. MALATYA/TÜRKİYE
ÜRETİM YERİ ADI / NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	MERTDEMİR PLASTİK SANAYİ VE TİC. A.Ş.
ÜRETİM YERİ ADRESİ / ADRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	2.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 7.CAD MALATYA / TÜRKİYE
İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa) / INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)	003225-TSE-04/02
TESCİLLİ TİCARİ MARKASI / REGISTERED TRADE MARK	Mertdemir Plastik+Şekil
İLGİLİ TÜRK STANDARDI / RELATED TURKISH STANDARD	TS EN ISO 1452-2 / 14.07.2011
BELGE KAPSAMI / SCOPE OF LICENCE	Plastikleştirici katılmamış polivinil klorürden (PVC-U) Borular Anma Çapı: Ø 20 mm'DEN-Ø 225 mm (DAHİL) Boyut Grubu: 1, 2 Anma Basıncı: PN 6 'dan PN 16 'ya (Dahil) Uygulama alanı: WP Boru Bağı Cinsi: Kendinden Muflu Plastik Boru Sistemleri

e-imzalıdır-signed
10.12.2019
Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına
OSMAN BAYER
TSE MALATYA BELGELENDİRME MÜDÜRÜ V.

1 / 1

TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
TÜRK STANDARDLARINA UYGUNLUK BELGESİ
TURKISH STANDARDS INSTITUTION
CERTIFICATE OF CONFORMITY TO TURKISH STANDARDS

Markanın Tanımı / Description of the Mark: TSE

BELGE NUMARASI / REFERENCE NUMBER OF LICENCE	003225-TSE-01/03
BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ / DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	24.02.2016
BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ / LICENCE VALID UNTIL	24.02.2020
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI / NAME OF THE LICENCE HOLDER	MERTDEMİR PLASTİK SANAYİ VE TİC. A.Ş.
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ / ADRESS OF THE LICENCE HOLDER	2.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 7.CAD. MALATYA/TÜRKİYE
ÜRETİM YERİ ADI / NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	MERTDEMİR PLASTİK SANAYİ VE TİC. A.Ş.
ÜRETİM YERİ ADRESİ / ADRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	2.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 7.CAD MALATYA / TÜRKİYE
İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa) / INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)	003225-TSE-01/02
TESCİLLİ TİCARİ MARKASI / REGISTERED TRADE MARK	MERTDEMİR PLASTİK
İLGİLİ TÜRK STANDARDI / RELATED TURKISH STANDARD	TS EN 13476-3 / 21.05.2018
BELGE KAPSAMI / SCOPE OF LICENCE	Borular, Polietilen(PE), Tip B Çeperleri Profili Basınçsız Yeraltı Drenaj ve Kanalizasyon Boruları, Halka Sıkıştırılmamış Sert-Sert, Uygulama Alanı Kadı U; Boyut Grubu:1 VE 2; DN/ID:150(Dahil)'dan DN/ID:500(Dahil)'e kadar

e-imzalıdır-signed
09.10.2019
Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına
GÜN SAZAK KOZANOĞLU
TSE MALATYA BELGELENDİRME MÜDÜRÜ V.

1 / 1

TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
TÜRK STANDARDLARINA UYGUNLUK BELGESİ
TURKISH STANDARDS INSTITUTION
CERTIFICATE OF CONFORMITY TO TURKISH STANDARDS

Markanın Tanımı / Description of the Mark: TSE

BELGE NUMARASI / REFERENCE NUMBER OF LICENCE	003225-TSE-03/02
BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ / DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	08.05.2007
BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ / LICENCE VALID UNTIL	08.05.2020
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI / NAME OF THE LICENCE HOLDER	MERTDEMİR PLASTİK SANAYİ VE TİC. A.Ş.
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ / ADRESS OF THE LICENCE HOLDER	2.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 7.CAD. MALATYA/TÜRKİYE
ÜRETİM YERİ ADI / NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	MERTDEMİR PLASTİK SANAYİ VE TİC. A.Ş.
ÜRETİM YERİ ADRESİ / ADRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	2.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 7.CAD MALATYA / TÜRKİYE
İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa) / INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)	003225-TSE-03/01
TESCİLLİ TİCARİ MARKASI / REGISTERED TRADE MARK	mertdemir plastik
İLGİLİ TÜRK STANDARDI / RELATED TURKISH STANDARD	TS EN 1329-1+A1 / 21.05.2018
BELGE KAPSAMI / SCOPE OF LICENCE	UYGULAMA ALANI B,BOYUT GRUBU 1 VE 2 OLAN ANMA DIŞ ÇAPI Ø 50 mm (DAHİL)DEN - Ø 200 mm (DAHİL)E KADAR OLAN BORULAR

e-imzalıdır-signed
09.10.2019
Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına
GÜN SAZAK KOZANOĞLU
TSE MALATYA BELGELENDİRME MÜDÜRÜ V.

1 / 1

TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
TÜRK STANDARDLARINA UYGUNLUK BELGESİ
TURKISH STANDARDS INSTITUTION
CERTIFICATE OF CONFORMITY TO TURKISH STANDARDS

Markanın Tanımı / Description of the Mark: TSE

BELGE NUMARASI / REFERENCE NUMBER OF LICENCE	003225-TSE-02/03
BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ / DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	06.04.2009
BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ / LICENCE VALID UNTIL	06.04.2020
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI / NAME OF THE LICENCE HOLDER	MERTDEMİR PLASTİK SANAYİ VE TİC. A.Ş.
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ / ADRESS OF THE LICENCE HOLDER	2.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 7.CAD. MALATYA/TÜRKİYE
ÜRETİM YERİ ADI / NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	MERTDEMİR PLASTİK SANAYİ VE TİC. A.Ş.
ÜRETİM YERİ ADRESİ / ADRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	2.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 7.CAD MALATYA / TÜRKİYE
İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa) / INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)	003225-TSE-02/02
TESCİLLİ TİCARİ MARKASI / REGISTERED TRADE MARK	Mertdemir Plastik
İLGİLİ TÜRK STANDARDI / RELATED TURKISH STANDARD	TS EN 12201-2+A1 / 25.12.2014
BELGE KAPSAMI / SCOPE OF LICENCE	**Basınç Altında İçme ve Kullanma Suyu, Kanalizasyon ve Drenaj Suyu İçin Plastik Boru Sistemleri-Polietilen(Pe)-Borular - MAVİ, PE 100, Ø 20mm (Dahil) - Ø 400 mm (Dahil),Boyut Grup 1,2 ve 3 Uygulama alanı: WP **Basınç Altında İçme ve Kullanma Suyu, Kanalizasyon ve Drenaj Suyu İçin Plastik Boru Sistemleri-Polietilen(Pe)-Borular - SİYAH, PE 100, Ø 20mm (Dahil) - Ø 400 mm (Dahil),Boyut Grup 1,2 ve 3 Uygulama alanı: WP

e-imzalıdır-signed
01.04.2019
Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına
Erasan YILMAZ
TSE Malatya Belgelendirme Müdürü

1 / 1

TÜRK LOYDU
BELGE
CERTIFICATE

Belge No / Certificate No : 2019.2019-0102.1763
Türk Loydu hereby certifies that,

MERTDEMİR PLASTİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
2.Organize Sanayi Bölgesi 7.Cadde MALATYA - TÜRKİYE

firmasında Türk Loydu tarafından

KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ — ISO 9001 — IAF — TÜRKAK

TS EN ISO 9001 : 2015

standardına uygun olarak gerçekleştirilen denetim sonucunda Kalite Yönetim Sisteminin
has implemented and operates a Quality Management System for

PVC (Polivinilklorür) hammaddeden mamül atık su boruları, derin kuyu boruları, basınçlı borular ve ekleme parçaları (İnşaat, satış pazarlaması

HDPE (Yüksek Yoğunluklu Polietilen), LDPE (Alçak Yoğunluklu Polietilen), LLDPE (Lineer Düşük Yoğunluklu Polietilen) ve PP (Polipropilen) hammaddeden mamül basınçlı temiz su, yağmurlama, damla sulama, doğal gaz, korlüge boru ve ekleme parçaları (İnşaat, satış pazarlaması

PVC (Polyvinylchlorur) products from new materials, waste water pipes, deep hole pipes, pressure pipes and fittings production, sales marketing

HDPE (High Density Polyethylene), LDPE (Low Density Polyethylene), LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) and PP (Polypropylene) products from new materials, pressurized potable water, watering by sprinkling, drop irrigation, natural gas, corrugated pipes and fittings production, sales marketing

kapsamında ilgili standart gerekerine uygun olarak kurulmuş ve işletilmekte olduğu belgelenmiştir.
In compliance with the requirements of the quality standard mentioned above by an audit performed by Türk Loydu.

Bu belge belge geçerlik süresince gerçekleştirilecek periyodik denetimler sonucunda sistemin başarılı bulunması şart ile aşağıda belirtilen belge geçerlik tarihine kadar geçerlidir.
This certificate is valid until the date of certificate expires only provided that the system is found successful as a result of periodic audits.

Belge kapsamı ve geçerliliğini +90 216 581 37 48 nolu telefondan teyit edebilirsiniz.
Validity and scope of the certificate can be checked from +90 216 581 37 48

Belgelendirme tarihi / Date of certification : 15.03.2019
İlk belgelendirme tarihi / Date of initial certification : 28.02.2007
Belge geçerlik tarihi / Date of certificate expiry : 13.03.2022

Sistem Belgelendirme Komitesi Başkanı
Head of System Certification Committee

Endüstriyel Hizmetler Bölüm Müdürü V.
Act. Industrial Services Division Manager

FQC
FIRST QUALITY CERTIFICATION

SERTİFİKA

Bu Sertifika,

MERTDEMİR PLASTİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

2.Organize Sanayi Bölgesi 7.Cadde Yeşilyurt / Malatya / Türkiye

kuruluşunun,

PVC (POLİVİNİLKLORÜR) ATIKSU BORULARI, BASINÇLI BORULAR VE EK PARÇALARI, DERİN KUYU BORULARI, PE (POLİETİLEN), ALÇAK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN (AYPE), YÜKSEK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN (YYPE), LİNEER DÜŞÜK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN (LLDPE), YAĞMURLAMA, DAMLA SULAMA, DOĞALGAZ, BASINÇLI İÇME SUYU VE PEK BORULARI, PP (POLİPROPİLEN) BORULARIN ÜRETİMİ

EA 14

kapsamında,

ISO 14001:2015

Çevre Yönetim Sistemi standardının şartlarına uyan bir yönetim sistemi kurduğunu ve uyguladığını onaylamak üzere verilmiştir.

İlk Veriliş Tarihi : 12.04.2019
Belge Tarihi : 12.04.2019
Belge Periyodu : 3 Yıl
Bitiş Tarihi : 11.04.2020
Sertifika No : 02.19.6569.7199.D

First Quality Certification
Sistem Sertifikasyon Onayı
Malatya / İstanbul / Türkiye

IAF — DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZM-16076-01-00

FIRST QUALITY CERTIFICATION

T.C.
TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ
MARKA YENİLEME BELGESİ
Marka No : 2006 39825 - Ticaret

merdemir plastik

Marka Sahibi : MERTDEMİR PLASTİK SAN.TİC.A.Ş
TÜRKİYE CUMHURİYETİ
2.Sanayi Bölgesi 7.Cadde MERKEZ MALATYA
Emtiası : 19 , 20 , 21
İlişiktedir.

İşbu Marka ilk defa 16/08/2006 tarihinde tescil edilmiş olup, 556 Sayılı Markaların Korunması Hakkında Kanun Hükmünde Kararnamenin 40. Maddesi gereğince 16/08/2016 tarihinden itibaren ON YIL süreyle yenilenmiştir.

Prof. Dr. Habip ASAN
Enstitü Başkanı

TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ

T.C.
TÜRK PATENT ve MARKA KURUMU
MARKA YENİLEME BELGESİ
Marka No : 2008 70692 - Ticaret

Mert Plastik

Marka Sahibi : MERTDEMİR PLASTİK SAN.TİC.A.Ş
TÜRKİYE CUMHURİYETİ
2.Sanayi Bölgesi 7.Cadde Malatya
Emtiası : 19 , 20
İlişiktedir.

İşbu Marka ilk defa 13/12/2008 tarihinde tescil edilmiş olup, 13/12/2018 tarihinden itibaren ON YIL süreyle yenilenmiştir.

Prof. Dr. Habip ASAN
Türk Patent ve Marka Kurumu Başkanı

TURK PATENT

T.C.
TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ
MARKA YENİLEME BELGESİ
Marka No : 2006 39826 - Ticaret

YENİ DEMİR PLASTİK

Marka Sahibi : MERTDEMİR PLASTİK SAN.TİC.A.Ş
TÜRKİYE CUMHURİYETİ
2.Sanayi Bölgesi 7.Cadde MERKEZ MALATYA
Emtiası : 19 , 20
İlişiktedir.

İşbu Marka ilk defa 16/08/2006 tarihinde tescil edilmiş olup, 556 Sayılı Markaların Korunması Hakkında Kanun Hükmünde Kararnamenin 40. Maddesi gereğince 16/08/2016 tarihinden itibaren ON YIL süreyle yenilenmiştir.

Prof. Dr. Habip ASAN
Enstitü Başkanı

TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ

FIRST QUALITY CERTIFICATION

FQC
FIRST QUALITY CERTIFICATION

SERTİFİKA

Bu Sertifika,

MERTDEMİR PLASTİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

2.Organize Sanayi Bölgesi 7.Cadde Yeşilyurt / Malatya / Türkiye

kuruluşunun,

PVC (POLİVİNİLKLORÜR) ATIKSU BORULARI, BASINÇLI BORULAR VE EK PARÇALARI, DERİN KUYU BORULARI, PE (POLİETİLEN), ALÇAK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN (AYPE), YÜKSEK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN (YYPE), LİNEER DÜŞÜK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN (LLDPE), YAĞMURLAMA, DAMLA SULAMA, DOĞALGAZ, BASINÇLI İÇME SUYU VE PEK BORULARI, PP (POLİPROPİLEN) BORULARIN ÜRETİMİ

kapsamında,

OHSAS 18001:2007

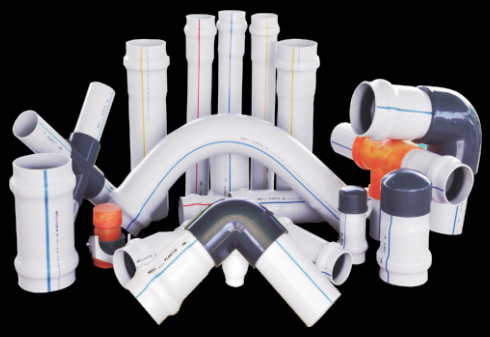
İş Güvenliği ve Sağlığı Yönetim Sistemi standardının şartlarına uyan bir yönetim sistemi kurduğunu ve uyguladığını onaylamak üzere verilmiştir.

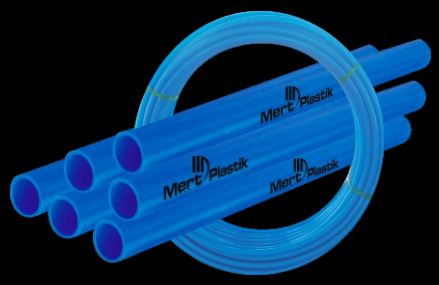
İlk Veriliş Tarihi : 12.04.2019
Belge Tarihi : 12.04.2019
Belge Periyodu : 3 Yıl
Bitiş Tarihi : 11.04.2020
Sertifika No : 03.19.6569.5036

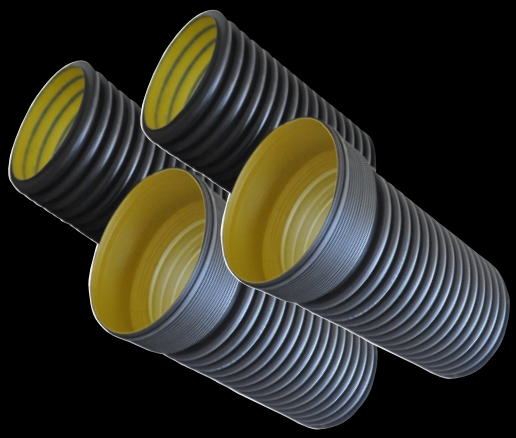
First Quality Certification
Sistem Sertifikasyon Onayı
İstanbul, 2019-04-12

FIRST QUALITY CERTIFICATION

Mert Plastik
Demir







www.mertdemirplastik.com.tr

Mert Demir Plastik

Tel: 0422 244 00 90 Pbx - Fax: 0422 244 00 93
2.Organize San. Bölgesi 7.Cad. / MALATYA
www.mertdemirplastik.com.tr